

Техническое задание
на частичный ремонт помещения с закупом стеллажного оборудования на
контрактной территории ТОО «СП Казгермунай» с целью хранения технических
документаций

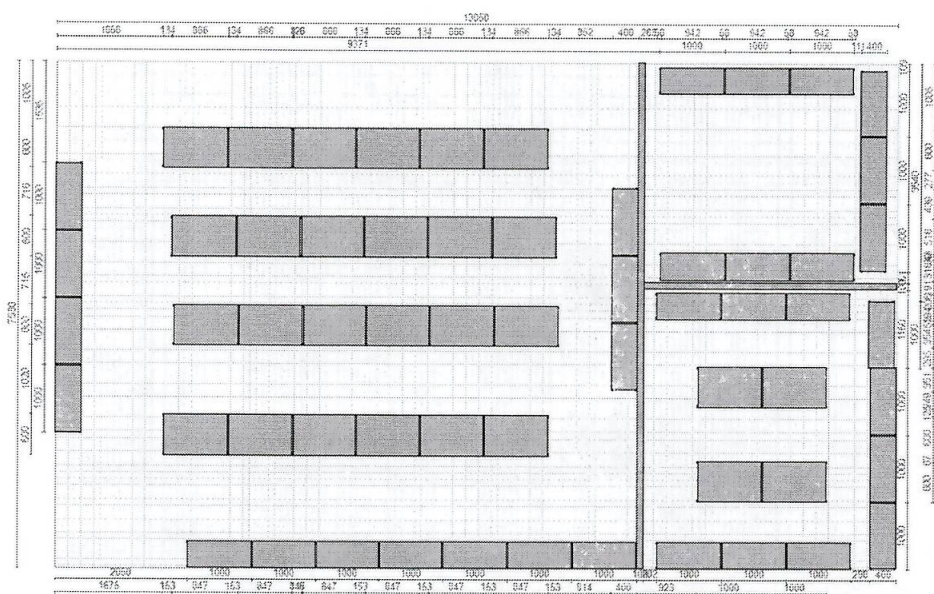
Место работы и установки: контрактная территория ТОО «СП Казгермунай»

Срок выполнения работ: до 31 декабря 2016 года.

Работа №1

Помещение, состоящее из трех комнат, в данных помещениях требуется установка металлических стеллажей высотой не менее 2300 x1000x400 мм.

Требуемое количество стеллажей - 61 штук.



Размеры: помещения №1; 7,43 м. x 9,05 м. , 3 (три) окна и 1 (одна) дверь.

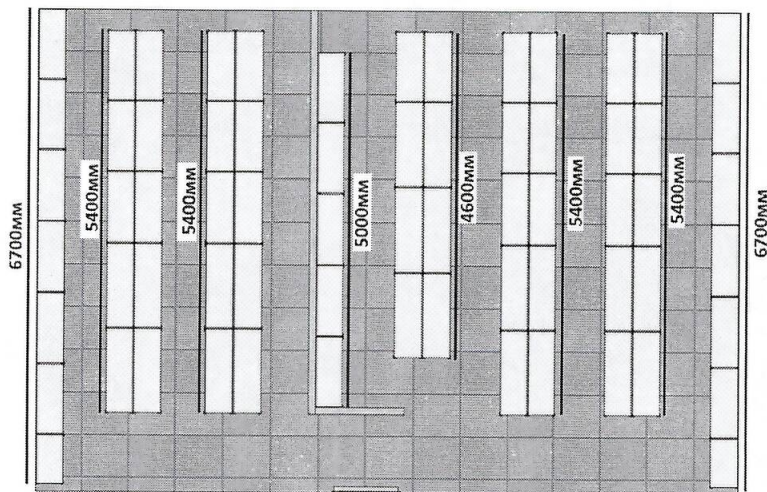
Размеры: помещения №2; 2,27 м. x 3,88 м. , 1 (одно) окно и 1 (одна) дверь.

Размеры: помещения №3; 3,90 м x 3,90 м. , 1 (одно) окно и 1 (одна) дверь.

Работа №2

Помещение, состоящее из двух комнат и тамбура, в данных помещениях требуется частичный ремонт и установка металлических стеллажей высотой не менее 2300x1000x400 мм.

Требуемое количество стеллажей - 69 штук.



Размеры: помещения №1 6,8 x 3,85м.

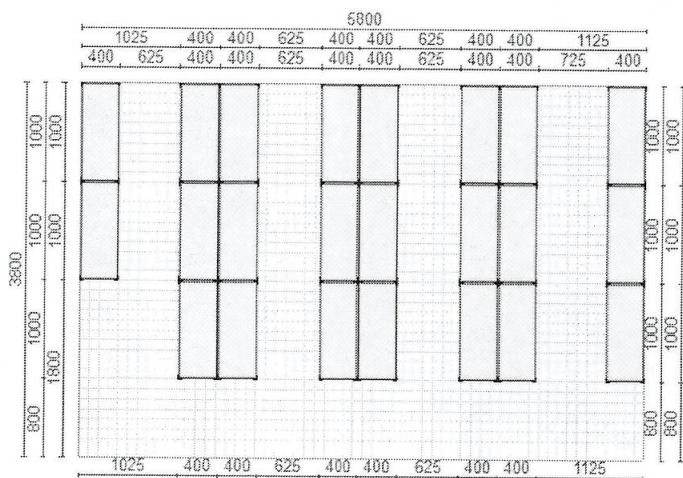
Размеры: помещения № 2 6,8 x 4,8 м.

Размер тамбура: 1,1 x 1,25 м.

№ п/п	Наименование работ №2 в двух помещения и тамбур.	Ед. изм.	Кол-во
1.	Утеплить и покрасить входную металлическую дверь в белый цвет, 2x1м; (материалы от подрядчика)	шт.	1
2.	Покрытие пола линолеумом текстура дерево. (материалы от подрядчика)	м ²	65
3.	Плинтусы текстура дерево. (материалы от подрядчика)	п.м	40
4.	Покраска потолка белой эмалью. (материалы от подрядчика)	м ²	70
5.	Монтаж на стены декоративной панели (текстура дерево). Сборка каркаса из бруса 4x5см. (материалы от подрядчика)	м ²	60
6.	Замена стенового электрического конвектора. (материалы от подрядчика)	шт.	4
7.	Монтаж стола по размерам 1 м x 0,5м цвет ольха, текстура дерево. (материалы от подрядчика)	шт.	3
8.	Обшить тамбур декоративными панелями. (материалы от подрядчика)	м ²	20
9.	Установить вытяжные вентиляторы в помещениях - в каждой комнате по два вентилятора. (материалы от подрядчика)	шт.	4
10.	Стремянка алюминиевая 5 ступеней с органайзером: Кол-во ступеней – 5, максимальная нагрузка -150 кг. высота в разлож. сост. - 1.71 м. (материалы от подрядчика)	шт	3

Работа №3

Помещение, состоящее из 1 (одной) комнаты, в данном помещении требуется установка металлического стеллажа высотой не менее 2300x1000x400 мм и монтаж масляного обогревателя количестве 3 единицы. Размер помещения 3,80 м. х 5,80 м., 1 (одна) дверь. Требуемое количество стеллажей - 23 штук.



Металлический стеллаж заводского исполнения, конструкция стеллажа:

Стеллаж разборный, секционной конструкции. Болтовое соединение. Каждый стеллаж комплектуется четырьмя стойками, четырьмя подпятниками, шестью полками, шестью разделителями на полку, шестью комплектами крепежа. Один стеллаж должен выдерживать нагрузку не менее 750кг.

Технические характеристики стеллажей.

Максимальная нагрузка на секцию стеллажа до 750 кг. Стеллажи комплектуются полками различных размеров. Каждая полка выдерживает равномерно распределенную нагрузку до 140 кг (в зависимости от ширины полки).

Стеллажи изготавливаются из высококачественной стали, имеют полимерное порошковое покрытие светло-серого цвета. Способ крепления - болтовые.

Размеры стеллажей:

Высота - от 1800 мм до 3000 мм

Глубина - от 300 мм до 800 мм.

Ширина - от 700 мм до 1500 мм.

Производитель ПАКС-металл

Тип стеллажа Многоярусный

Тип покрытия стеллажа Порошково-полимерное покрытие эмаль

Максимальная высота стеллажа 3000.0 мм

Минимальная высота стеллажа 1800.0 мм

Максимальная нагрузка на полку 140.0 кг

Шаг перестановки ярусов 25.0 мм

Условия поставки

Стеллажи поставляются в разобранном виде, упакованные в стрейч пленку и гофр картон. Поставляемый товар должен быть новым и не иметь дефектов. Гарантийный срок на стеллажи не менее 2-х лет с момента установки.

Условия для безопасной эксплуатации

Для безопасной эксплуатации стеллажей, верхняя, центральная и нижняя полки должны быть собраны с усилителями. Нижняя полка установлена не выше 100мм. от пола. Одиночно стоящие стеллажи должны иметь крепление к стене не менее чем в 4-х точках. Секции стеллажей должны скрепляться между собой в линейку с помощью дополнительных винтов крепления, а так же скреплены соединительными штангами. Торцевые панели должны быть закреплены по месту с помощью болтовых соединений, под облицовку.

Директор производственно-технического департамента

Зам. директора производственно-технического департамента

Главный механик



Ху Цзяньсян



Шамшиев А.С.



Юсупов К.