

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на ремонт электродвигателей мощностью выше 100 кВт**

Настоящее техническое задание разработано в целях получения от потенциальных поставщиков предложений по ремонту электродвигателей на контрактной территории ТОО «СП «Казгермунай» в Кызылординской области, Республики Казахстан.

К потенциальному поставщику на выполнение подрядных работ выставляется следующая работа:

Произвести ремонт электродвигателей:

1. NJ8010 WP2 1470 kW, 6000V (К-102А/В на УПГ-1 эл. двигатель высокого давления)
2. NJ6811 WP2 1715 kW, 6000V (К-402 на УПГ-1 эл. двигатель пропанового охладителя)
3. NJ808 WP2 932 kW, 6000V (К-101/103 на УПГ-1 эл. двигатель компрессора низкого давления)
4. IMS4 800 kW, 6000V (КГ-1 на УПГ-2 эл. двигатель компрессора низкого давления)
5. ISG4 2160 kW, 6000V (КГ-2А/Б на УПГ-2 эл. двигатель компрессора высокого давления)
6. ILA4 1100 kW, 6000V (U-600 на УПГ-2 эл. двигатель фреонового охладителя)
7. HXR 500LL2 907 kW, 6000V (P-201 ЦППН эл. двигатель экспортного насоса)
8. LA 8 407-2PM70-Z 680 kW 690V (БКНС)
9. LA8407-4PB90-Z 630 kW 690V (ДНС)
10. KA2500X-CH3IE 790kW 6000V(ГКС УПН)
11. LOHER D – 94099 RUNSTORF 900kW 690V (НПС)
12. BAO2-280/2Y2.5 200 kW 380/660 V 2961 об/мин (ГУ-1/2 эл. двигатель перекачивающего насоса Н-101-1/2)
13. M2KA315S11A 110 kW 2932 об/мин 400 V (эл. двигатель бустерного насоса P-101)

Предполагается проведение ремонта электродвигателей в случае выхода из строя некоторых из вышеперечисленных электродвигателей.

Форма оплаты – по факту выполненных работ.

Услуги по ремонту электродвигателей должна производиться с момента подписания договора до 31.12.2017 года.

Условия гарантии: 12 месяцев с момента приемки после ремонта.

Предусмотренные работы по капитальному ремонту:

1. Произвести перемотку обмотки статора
2. Ремонт подшипниковых узлов с заменой подшипников
3. Балансировка электродвигателя

Перед началом ремонтных работ произвести обследование технического состояния электродвигателя и оформить акт дефектации в присутствии представителя Заказчика.

По окончании ремонтных работ произвести проверку работы электродвигателя в присутствии представителя Заказчика

Требования, предъявляемые к потенциальному поставщику:

- Изготовить обмотку эл. двигателя из нового провода;
- Производить запечку обмотки статора в имеющихся печах;
- Производить выемку запеченной термореактивной изоляции обмотки статора механическим способом, без нагрева активной стали, т.е. не разрушая изоляцию активной стали статора и не ухудшая ее характеристики;
- Информационное письмо об отсутствии субподрядчиков;
- Свидетельство об аккредитации электролаборатории.



Необходимо наличие следующего оборудования с приложением копии технических паспортов:

- Станок для изолирования катушек;
- Станок для растяжки секций обмоток статоров;
- Шаблон для намотки секций обмоток статоров;
- Головка изолировочная;
- Балансировочные станки для балансировки ротора не менее 3-х тонн;
- Печь для сушки: температура до 250°C;
- Станки для обработки деталей: токарный, фрезерный, шлифовальный;
- Стационарный кран - не менее 5 тонн.

Необходимо наличие производственной базы. Приложить подтверждающие документы:

1. Акт на право частной собственности на земельный участок.
2. Сведения о собственнике (правообладателе) на недвижимость от департамента юстиции Министерства юстиции РК.

Необходимо приложить список с указанием опыта квалифицированного технического персонала по ремонту электрических машин (электрослесарей по ремонту, инженера по ремонту, инженера по высоковольтным испытаниям, инженера по вибродиагностике-балансировке, токаре и т.д.) с подтверждающими документами (копии трудовых договоров или трудовых книжек).

Все работы по ремонту электродвигателей потенциальный поставщик выполняет своими силами, с использованием собственных приборов, запасных частей и инструментов.

Потенциальный поставщик должен предоставить предварительную сметную стоимость ремонтных работ отдельно на каждый электродвигатель.

В случае признания победителем тендера, потенциальный поставщик для заключения договора должен предоставить окончательную сметную стоимость ремонтных работ, отдельно на каждый электродвигатель.

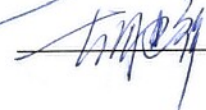
Главный энергетик

 Болтаев Е.Н.

Зам. директора производственно-технического департамента

 Шамшиев А.С.

Директор производственно-технического департамента

 Ху Цзяньсян