

**Техническое задание**  
**по техническому обслуживанию экспортного насоса на ЦППН м/р Акшабулак**  
**(DAVID BROWN A.B.C) для ТОО «СП «Казгермунай»**

**Введение:**

Настоящее техническое задание разработана в целях получения предложений от потенциальных поставщиков на услуги по техническому обслуживанию и ремонту экспортных насосов на ЦППН м/р Акшабулак (David Brown A.B.C) – в количестве 3(три) установки для ТОО «СП «Казгермунай».

1. Производство технического обслуживания и ремонта насосных установок должно проводиться в соответствии с требованиями законодательных, нормативно-технических и руководящих актов РК:

1.1. Трудовой кодекс РК; 1.2. Закона РК «О промышленной безопасности на опасных производственных объектах»; 1.3. Единые правила разработки нефтяных и газовых месторождений РК; 1.4. Общие требования промышленной безопасности часть-1 и часть 2; 1.5. Требования промышленной безопасности в нефтяной и газовой промышленности; 1.6. Технический регламент «Требования к безопасности нефтегазопромыслового, бурового, геологоразведочного и геофизического оборудования»; 1.7. Руководством по эксплуатации и обслуживанию завода-изготовителя, а также правил и процедур по безопасности, охране труда и охране окружающей среды, действующих в ТОО «СП Казгермунай».

2. Все необходимые материалы, оборудование и инструменты для технического обслуживания и ремонта, а также питание, проживание, транспортные расходы по специалистам обеспечиваются за счет потенциального поставщика.

3. Обслуживание будет производиться по заявке заказчика, в соответствии с условиями технического задания в течение года.

4. Потенциальный поставщик должен представить подробный отчет, после каждого проведенного технического обслуживания. Должны проводиться следующие ТО для 1(один) насоса.

- а) Техническое обслуживание №1, (каждые 3 месяца) 4 раза в год.
- б) Техническое обслуживание №2, (каждые 6 месяцев) 2 раза в год.
- в) Техническое обслуживание №3, (годовой) 1 раз в год.

Потенциальный поставщик должен предоставить цену на 1 (один) единицу в разрезе вышеуказанных ТО.

5. После завершения ремонтных работ потенциальный поставщик обязан произвести тестирование насоса в течении 72 часов на разных режимах.

6. Срок выполнения работ: с момента подписания договора по 31 декабря 2019 года.

**Требования к потенциальному поставщику:**

1. Действующие документы на специалистов, подтверждающие прохождение обучения в области промышленной безопасности (*представить протокола и удостоверения*);
2. Действующие документы на специалистов, подтверждающие прохождение обучения по пожарной безопасности (*представить протокола и удостоверения*);
3. Специалисты потенциального поставщика должны иметь опыт оказания аналогичных услуг (ремонт и техническое обслуживание насосов производства «David Brown» / «Allweiler») в течение последних 3 (трех) лет (*предоставить нотариально заверенные копии актов-выполненных работ/оказанных услуг и иных документов, определенных законодательством РК*).
4. Сертификаты специалистов по обслуживанию и ремонту насосов, соответствующих стандарту API 610 (*представить подтверждающие документы*).
5. Наличие в составе заявки подтверждающих документов о наличии приборов вибродиагностики и центровки валов.

№	Наименование	Условия, объемы и описание оказываемых услуг	Ед. изм	Кол -во
		Марка обслуживаемых насосов DAVID BROWN, TYPE DB 34 в количестве 3 единицы; Описание: DAVID BROWN – центробежный многоступенчатый насос с горизонтальным валом и		

1  
Техническое  
обслуживание и  
ремонт  
экспортных  
насосов на  
ЦППН м/р.  
Акшабулак  
марки DAVID  
BROWN

вертикально расчлененным корпусом.  
Насосные агрегаты расположены на ЦППН м/р Акшабулак;  
Производитель: CLYDE UNION PUMPS Англия (бывший  
David Brown). Технологический номер оборудования: P 201  
A.B.C. Экспортные насосы.  
- Pump SERIAL № B341221 SIZE 6x8x11 E.  
- HEAD 1057M RPM 2980 RADIAL BEARING 6216C3  
ORDER № ROGCP 01103272.

**Общие требования к потенциальному поставщику:**

Специалисты потенциального поставщика должны быть обучены и аттестованы в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах в компании, аттестованной уполномоченным органом по ЧС и иметь при себе соответствующее удостоверение.

Специалисты потенциального поставщика должны быть обучены, аттестованы и сертифицированы навыкам технического обслуживания и ремонта заводом-изготовителем данных насосов либо авторизованным/сертифицированным центром по обучению обслуживанию и ремонту насосов, соответствующих стандарту API 610 и должны иметь соответствующий опыт работы с насосами стандарта API 610.

После подписания договора на обслуживание и ремонт насосов, в течение 15 дней потенциальный поставщик должен разработать технологическую карту обслуживания насосных установок и согласовать ее с ответственными представителями заказчика с указанием всех ответственных исполнителей и сроков проведения регламентированных работ (см. ниже).

При аварийной остановке насосной станции ремонтный персонал потенциального поставщика должен приступить к работам по восстановлению работоспособности установок незамедлительно, для успешного выполнения своей задачи потенциальный поставщик в течение одного месяца с момента заключения договора на услуги должен за свои средства приобрести и иметь в наличии 1(один) аварийный комплект быстроизнашивающихся деталей насоса (подшипники – на один насос, торцевое уплотнение - на один насос, ремонтные комплекты для торцовых уплотнений – на один насос), остальные запасные части и комплектующие обеспечиваются за счет заказчика.

Потенциальный поставщик несет ответственность за ведение первичной документации по насосам, обо всех проделанных работах по ремонту и техническому обслуживанию насосной станции должны регистрироваться записями в паспортах и журналах.

При техническом обслуживании насосов количество рабочих дней специалистов потенциального поставщика должно обеспечить полное выполнение всех регламентированных работ, а в случаях выхода насосов из строя до полного завершения ремонтных работ и восстановления работоспособности установок.

**Требования к потенциальному поставщику перед началом работ**

- Убедитесь в закрытии запорных арматур (вход, выход насоса).
- Убедитесь в отсутствии давления на насосе.
- Убедитесь в отсутствии ядовитых газов в воздухе рабочей зоны.
- Убедитесь, что температура корпуса насосов опустилась до

Шт. 3

температуры окружающей среды.

**Требования к потенциальному поставщику при производстве технического обслуживания и ремонта:**

**Техническое обслуживание №1 (каждые 3 месяца) 4 раза в год:**

- Обслуживание насосов DAVID BROWN, TYPE DB 34: очистка входных фильтров, проверка всей запорной арматуры на герметичность, инструментальная проверка соосности валов насоса и привода, при необходимости выравнивание, проверка состояния муфты, проверка состояния масла, при необходимости долить либо заменить, если масло потеряло свои физико-химические свойства, или проработало отведенные моточасы).

Проверка соединений на отсутствие утечки смазочного масла и заливка масла при необходимости.

Проверка на герметичность запорных арматур дренажных линии.

**Техническое обслуживание №2 (каждые 6 месяцев) 2 раза в год:**

- Произвести замер виброметром на насосе и электродвигателе.

- Проверка соосности валов насоса и привода при необходимости произвести центровку.

**Техническое обслуживание №3 (годовой) 1 раз в год:**

- Произвести диагностику состояния быстроизнашивающихся деталей, узлов, при необходимости заменить.

- Проверка подшипников на возможные повреждения, повреждение обоймы подшипников, радиальное биение, при превышении допустимых параметров заменить.

- Произвести проверку вала на concentричность максимально допустимое радиальное биение вала.

- Провести анализ на производительность насосов.

- Проверка механических торцовых уплотнений, лицевые стороны уплотняющих колец не должны иметь следов задираания, при необходимости заменить.

- Произвести диагностику вала на осевые смещение на допустимый ход вала и сравнить с данными из руководства по эксплуатации.

- Запасные части должны быть оригинального производства и иметь соответствующие сертификаты.

**По окончании работ:**

- Установить все защитные приспособления.

- Проверить все переносные огнетушители, аптечки и прочее оборудование, обеспечивающее безопасность.

- Утилизировать все компоненты, упаковочный материал от запасных частей, рабочие материалы, очищающие средства, моющие средства строго в соответствии с действующими на предприятии процедурами.

- должен быть предоставлен подробный отчет о проделанной работе с добавлением записей всех проделанных работ в паспорте насоса.

Директор ПТД

Зам. директора ПТД

Главный механик

Ху Цзяньсян

Шамшиев А.С.

Юсупов К.