

**Техническое задание
по техническому обслуживанию насоса для нагнетания воды на БКНС м-р
Акшабулак (KSB HGM-RO 4/6) для ТОО «СП Казгермунай»**

Введение:

Настоящее техническое задание разработана в целях получения услуг по техническому обслуживанию и ремонту насосов для нагнетания воды на участке поддержания пластового давления (УППД) м/р Акшабулак для ТОО «СП Казгермунай».

К вниманию потенциального поставщика на выполнение услуг по техническому обслуживанию и ремонту насосов KSB HGM-RO 4/6 в кол-ве 3(три) установки:

1. Производство технического обслуживания и ремонта насосных установок должно проводиться в соответствии с требованиями законодательных, нормативно-технических и руководящих актов РК:

1.1. Трудовой кодекс РК; 1.2. Закона РК «О промышленной безопасности на опасных производственных объектах»; 1.3. Единые правила разработки нефтяных и газовых месторождений РК; 1.4. Общие требования промышленной безопасности часть-1 и часть 2; 1.5. Требования промышленной безопасности в нефтяной и газовой промышленности; 1.6. Технический регламент «Требования к безопасности нефтегазопромыслового, бурового, геологоразведочного и геофизического оборудования»; 1.7. Руководством по эксплуатации и обслуживанию завода-изготовителя, а также правил и процедур по безопасности, охране труда и охране окружающей среды, действующих в ТОО «СП Казгермунай».

2. Все необходимые материалы, оборудование и инструменты для технического обслуживания и ремонта, а также питание, проживание, транспортные расходы по специалистам обеспечиваются за счет потенциального поставщика.

3. Обслуживание будет производиться по заявке заказчика, в соответствии с условиями технического задания в течение года.

4. Потенциальный поставщик должен представить подробный отчет, после каждого проведенного технического обслуживания. Должны проводиться следующие ТО для 1(один) насоса.

- а) Техническое обслуживание №1, (каждые 3 месяца) 4 раза в год.
- б) Техническое обслуживание №2, (каждые 6 месяцев) 2 раза в год.
- в) Техническое обслуживание №3, (годовой) 1 раз в год.

Потенциальный поставщик должен предоставить цену на 1 (одну) единицу в разрезе вышеуказанные ТО.

5. После завершения ремонтных работ потенциальный поставщик обязан произвести тестирование насоса в течение 72 часов на разных режимах.

6. Срок выполнения работ: с 1 квартала 2017 года по 31 декабря 2019 года.

В тендерных документациях предоставит копий:

1. Лицензию на проведения данного вида работ.
2. Сертификат соответствия системы экологического менеджмента.
3. Сертификат соответствия системы менеджмента качества.
4. Наличие опыта работы за последние 3 года.
5. Сертификаты специалистов по обслуживанию и ремонту насосов, соответствующих стандарту API 610.
6. Протокол или удостоверение обучений в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах.
7. Технические характеристики приборов вибродиагностики и центровки валов.

№	Наименование	Полная характеристика (описание) товаров, работ и услуг	Ед. Изм.	Кол-во
		Общее техническое обслуживание для следующего оборудования: - 3 насосных установок. -TYPE: KSB HGM-RO 4\6, Электродвигатель фирмы SIMENS		

1	<p>Техническое обслуживание насосов для нагнетания воды на БКНС м/р Акшабулак (KSB HGM-RO4/6)</p>	<p>Type- 1LA84072M70-Z Насосные агрегаты расположены на БКНС (УППД) м/р Акшабулак; Производитель: KSB GmbH</p> <p><u>Общие требования к потенциальному поставщику:</u></p> <p>Специалисты потенциального поставщика должны быть обучены и аттестованы в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах в компании, аттестованной уполномоченным органом по ЧС и иметь при себе соответствующее удостоверение.</p> <p>Специалисты потенциального поставщика должны быть обучены, аттестованы и сертифицированы навыкам технического обслуживания и ремонта заводом-изготовителем данных насосов либо авторизованным, сертифицированным центром по обучению обслуживанию и ремонту насосов, соответствующих стандарту API 610 и должны иметь соответствующий опыт работы с насосами стандарта API 610.</p> <p>После подписания договора на обслуживание и ремонт насосов, в течение 15 дней потенциальный поставщик должен разработать технологическую карту обслуживания насосных установок и согласовать ее с ответственными представителями заказчика с указанием всех ответственных исполнителей и сроков проведения регламентированных работ (см. ниже).</p> <p>При аварийной остановке насосной станции ремонтный персонал потенциального поставщика должен приступить к работам по восстановлению работоспособности установок незамедлительно, для успешного выполнения своей задачи потенциальный поставщик в течение одного месяца с момента заключения договора на услуги должен за свои средства приобрести и иметь в наличии 1(один) аварийный комплект быстроизнашивающихся деталей насоса (подшипники – на один насос, торцевое уплотнение - на один насос, ремонтные комплекты для торцовых уплотнений – на один насос), остальные запасные части и комплектующие обеспечиваются за счет заказчика.</p> <p>Потенциальный поставщик несет ответственность за ведение первичной документации по насосам, обо всех проделанных работах по ремонту и техническому обслуживанию насосной станции должны регистрироваться записями в паспортах и журналах.</p> <p>При техническом обслуживании насосов количество рабочих дней специалистов потенциального поставщика должно обеспечить полное выполнение всех регламентированных работ, а в случаях выхода насосов из строя до полного завершения ремонтных работ и восстановления работоспособности установок.</p> <p><u>Требования к потенциальному поставщику перед началом работ по техническому обслуживанию и ремонту насосной станции:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Убедитесь в закрытии запорных арматур (вход, выход насоса). - Убедитесь в отсутствии давления на насосе. - Убедитесь в отсутствии ядовитых газов в воздухе рабочей зоны. - Убедитесь, что температура корпуса насосов опустилась до температуры окружающей среды. <p><u>Требования к потенциальному поставщику при</u></p>	Шт.	3
---	---	---	-----	---

производстве технического обслуживания и ремонта:
Техническое обслуживание №1 (каждые 3 месяца) 4 раза в год:

- Обслуживание насосов TYPE: KSB HGM-RO 4/6: очистка входных фильтров, проверка всей запорной арматуры на герметичность, инструментальная проверка соосности валов насоса и привода, при необходимости выравнивание, проверка состояния муфты, проверка состояния масла, при необходимости долить либо заменить, если масло потеряло свои физико-химические свойства, или проработало отведенные моточасы).

Проверка соединений на отсутствие утечки смазочного масла и заливка масла при необходимости.

Проверка на герметичность запорных арматур дренажных линии.

Техническое обслуживание №2 (каждые 6 месяцев) 2 раза в год:

- Произвести замер виброметром на насосе и электродвигателе.

- Проверка сносности валов насоса и привода при необходимости произвести центровку.

Техническое обслуживание №3 (годовой) 1 раз в год:

- Произвести диагностику состояния быстроизнашивающихся деталей, узлов, при необходимости заменить.

- Проверка подшипников на возможные повреждения, повреждение обоймы подшипников, радиальное биение, при превышении допустимых параметров заменить.

- Произвести проверку вала на concentricity максимально допустимое радиальное биение вала.

- Провести анализ на производительность насосов.

- Проверка механических торцовых уплотнений, лицевые стороны уплотняющих колец не должны иметь следов задиранья, при необходимости заменить.

- Произвести диагностику вала на осевые смещение на допустимый ход вала и сравнить с данными из руководства по эксплуатации.

- Запасные части должны быть оригинального производства и иметь соответствующие сертификаты.

По окончании работ:

- Установить все защитные приспособления.

- Проверить все переносные огнетушители, аптечки и прочее оборудование, обеспечивающее безопасность.

- Утилизировать все компоненты, упаковочный материал от запасных частей, рабочие материалы, очищающие средства, моющие средства строго в соответствии с действующими на предприятии процедурами.

- должен быть предоставлен подробный отчет о проделанной работе с добавлением записей всех проделанных работ в паспорте насоса.

Директор ПТД

Зам. директора ПТД

Главный механик



Ху Цзяньсян

Шамшиев А.С.

Юсупов К.