

**Техническое задание
на диагностирование технического состояния буферной емкости 50м³ на ГУ-1, ГУ-2 на
объектах ТОО «СП КазГерМунай»**

Цель исследования

Разработка методов, оценки работоспособности буферных емкостей с использованием данных о фактических свойствах металла, для продления и обеспечения надежности, безопасности и эффективности и дальнейшей эксплуатации буферных емкостей.

Введение:

Настоящее техническое задание разработано в целях получения от потенциальных поставщиков предложений на оказание услуг по техническому диагностированию состояния буферных емкостей на объектах ТОО «СП «КазГерМунай» для своевременного выявления дефектов, влияющих на эксплуатационную надежность и продление сроков емкостей.

1. Техническое диагностирование буферных емкостей должна проводиться в соответствии с требованиями законодательных и нормативных актов РК: Трудового Кодекса РК; «Закона о промышленной безопасности РК», «Общие требования промышленной безопасности в нефтяной и газовой промышленности» - части 1 и 2; «Требования промышленной безопасности в нефтяной и газовой промышленности»; «Технический регламент по безопасности нефтегазопромыслового оборудования», и др.
2. Для оказания услуги по техническому диагностированию потенциальный поставщик должен соответствовать квалификационным требованиям достаточным для полного и качественного производства работ в области неразрушающего контроля сварных швов и диагностирования ёмкости. В тендерной документации приложить подтверждающие документы.
3. Методы и средства, применяемые при техническом диагностировании ёмкости, должны позволять надежно выявлять недопустимые дефекты. Не допускается применение измерительной техники или приборов, подлежащих государственной поверке и не прошедших ее. В тендерной документации приложить подтверждающие документы.
4. Персонал потенциального поставщика должен иметь квалификацию для выполнения данной услуги и должен быть обучен по утвержденной программе согласно Закона РК «О промышленной безопасности на опасных производственных объектах» в компании, имеющей аттестат на право проведения работ в области промышленной безопасности от уполномоченного органа по ЧС. В тендерной документации приложить подтверждающие документы.
5. Питание, проживание и транспорт от города Кызылорда до пункта назначения выполняемых работ и обратно обеспечивается за счет Заказчика.
6. Все необходимые материалы, оборудование и инструменты по типам и размерам для проведения работ по диагностике обеспечиваются за счет потенциального поставщика.
9. Потенциальный поставщик должен предоставить цену на 1 единицу за диагностирование буферной ёмкости.
10. Потенциальный поставщик в течение 30 дней с момента заключения договора должен предоставить информацию о доле местного содержания в закупаемых товарах, работах или услугах. Процент казахстанского содержания рассчитывается согласно «Единой методики расчета организациями казахстанского содержания при: закупке товаров, работ и услуг», утвержденной постановлением Правительства Республики Казахстан № 964 от 20.09.2010г.
11. Срок оказания услуги: по заявке заказчика с момента заключения договора до 31.12.2017г.

Услуги включают в себя следующие работы:

№	Наименование	Полная характеристика (описание) товаров, работ и услуг	Кол-во
		<p><u>Подготовительные работы:</u> Произвести мобилизацию персонала, необходимой техники, оборудования и инструментов. - До начала работ по обследованию ёмкости сепаратора необходимо выполнить следующее:</p>	

1	<p>Диагностирован не технического состояния сепараторов 50м³ установленных на ГУ-1, ГУ-2</p>	<ul style="list-style-type: none"> - составить акт о готовности ёмкости к проведению технического диагностирования, подписанный представителями владельца; - Получить наряд-допуск на проведение ремонтных и диагностических работ на территории ёмкости сепаратора; - Полное перекрытие запорных арматур на входе и выходе ёмкости; - Опорожнение ёмкости; - Установка предохранительных заглушек после запорных арматур: - Произвести пропарку емкости; - Провести анализ газо-воздушной среды в емкости; - Проверить исправность приборов, аппаратуры и инструментов; - Подготовить паспорта и эскизы; - Подготовить яркую краску и кисти для нанесения отметок дефектных участков; <p>Задачи исследования:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Анализ методов оценки работоспособности емкости. 2) Разработка метода отбора пробы металла емкости. 3) Исследование зон максимальных напряжений емкости. 4) Апробирование метода отбора пробы металла. 5) Разработка, нормативно-методологического обеспечения оценки работоспособности: 6) Диагностика давления нефти и газа на входе и выходе; 7) Диагностика температуры нефти и газа на входе и выходе; 8) Измерение толщины стенки; 9) Измерение толщины патрубков; 10) Контроль сварных соединений стенки физическими методами; 11) Контроль герметичности сварных соединений; 12) Контроль состояния внешнего и внутреннего (при наличии) покрытий; 13) Составление технического заключения по результатам обследования, включающего ведомость дефектов с указанием их координат на эскизах или чертежах. 14) Составление технического заключения с продлением сроков по результатам обследования, включающего ведомость дефектов с указанием их координат на эскизах или чертежах 	2 ед.
---	---	---	-------

Техническое заключение по результатам диагностирования должно содержать следующие документы или данные в 2-х экземплярах.

- предоставить сведения о типах (марках) оборудования и аппаратуры, использованных при данном техническом диагностировании, с подтверждением данных об их государственной поверке.
- копии удостоверений (дипломов) о квалификации специалистов, дефектоскопистов проводивших диагностирование.
- результаты исследование зон максимальных напряжений емкости.
- акты исследования отобранного пробы металла емкости.
- акты испытания сварных соединений, стенки;
- акты гидравлического испытания.
- заключения по качеству сварных соединений;
- результаты измерения толщины стенки;
- результаты измерения толщины патрубков;

Заключительная оценка технического состояния предусматривает содержание и последовательность этапов проведения работ в целях:

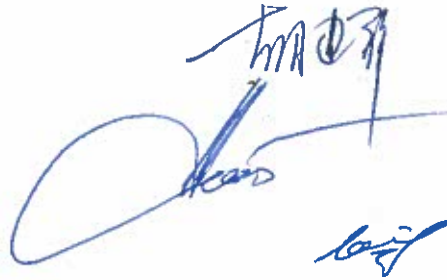
- подтверждения неизменности технических проектных характеристик диагностирование ёмкости.
- Установления возможности дальнейшей безопасной эксплуатации;
- Определения индивидуального остаточного ресурса ёмкости периодичности последующих освидетельствований в случае обнаружения дефектов или после истечения нормативного срока службы;
- разработки рекомендаций о возможности и условиях дальнейшей эксплуатации сверх нормативного срока службы, а также после аварии или повреждения отдельных конструктивных элементов.

Для полного ознакомления с содержанием технических проектов обращаться в ОГМ ТОО «СП Казгермунай», тел. 8 (7242) 600169; 600-298

Директор ПТД

Зам. директора ПТД

Главный механик



Ху Цзяньсян

Шамшиев А.С.

Юсупов К.И.