

**Техническое задание на выполнение работ
«Химическая промывка, очистка и частичный ремонт котлов в количестве 6 единиц» на
м/р Акшабулак ЦППН для ТОО «СП «КазГерМунай»**

Настоящее техническое задание разработано в целях получения от потенциальных поставщиков предложений на химическую промывку, очистку и частичный ремонт котлов в количестве 6 единиц на м/р «Акшабулак» для ТОО «СП «КазГерМунай»

Полное наименование оборудования, место производства работ:

1. Котельная установка ТА - 61 (3 котла: А/В/С на м/р Акшабулак ЦППН), Тип котла VAPOR TTKV. Мощность каждого котла - 1,5 МВт. Тип топлива: газ
2. Котельная установка ТА - 6120 (3 котла: А/В/С на м/р Акшабулак ЦППН) Тип котла Global pro Мощность каждого котла - 2 МВт. Тип топлива: газ

Цель проведения работ: выполнение комплекса работ, в соответствии с требованиями направленных на повышение КПД котла.

Срок выполнения работ: до 31 декабря 2016 года.

Содержание работ:

Состав и содержание работ будет определен согласно тендерной документацией предоставляемой Потенциальным поставщиком данной работы.

1. Ведомостью объемов работ.
2. Смета.
3. График работ на каждый котел и план мероприятия, который является необходимым приложением к договору.

Основные стадии работ:

1. Выбор одного или нескольких реагентов, которые подбираются с учетом количества отложений, материала компонентов оборудования и ряда других факторов так, чтобы проводимые работы были не только эффективными, но и безопасными.
2. Непосредственно очистка теплообменника котла либо его контура. Работы ведутся при помощи оборудования для промывки котлов.
3. Нейтрализация препаратов и пассивация поверхностей оборудования. На этом этапе удаляются существующие факторы влияющие для образование коррозии, и выполняется защита от ее дальнейшего образования.
4. Для того, чтобы система работала в нормальном режиме, не возникало аварий и поломок, необходимо периодически контролировать состав используемой в ней воды, так как переизбыток определенных элементов и отклонения от рекомендуемого уровня pH вызывают появление серьезных неполадок.

Результат, получаемый после промывки и очистки котлов от накипи:

1. Улучшение гидравлических показателей работы.
2. Удаление различных отложений внутри водогрейного тракта, которые снижают теплопроводность. Промывка котлов с хим. реагентами повышает коэффициент полезного действия, снижает расход топлива.

Требования к потенциальному поставщику работ:

1. Химическая промывка, очистка от минеральной и органической отложений и частичный ремонт котлов 6 единиц должна проводиться в соответствии с требованиями законодательных и нормативных актов РК: «Закона о промышленной безопасности РК»; «Единые правила разработки нефтяных и газовых месторождений РК»; «Общие требования промышленной безопасности в нефтяной и газовой промышленности»; «Технический регламент по безопасности нефтегазопромыслового оборудования»; «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и др.
2. Персонал потенциального поставщика должен иметь квалификацию для выполнения данной работы и должен быть обучен по утвержденной программе согласно Закона РК «О промышленной безопасности» в компании, аттестованной в уполномоченном органе по ЧС. Предоставить подтверждающиеся документы;
3. Работы должны выполняться специализированными организациями, имеющими опыт работ на аналогичном оборудовании, располагающими техническими средствами, необходимыми для качественного выполнения работ. Предоставить подтверждающиеся документы опыт работы организации, также приложить в тендерной документации перечень и паспорта используемых оборудования для химической очистки.
4. Персонал потенциального поставщика должен иметь квалификацию для выполнения работ с химическими реагентами. Приложить в тендерной документации соответствующие документы.
5. Потенциальный поставщик обязан выполнить работу собственными силами, или с привлечением третьих лиц с письменного согласия Заказчика.
6. Наличие письма руководителя организации, подтверждающего необходимую для проведения работ аттестацию персонала, с указанием работников, которым может быть предоставлено право выдачи наряда и которые могут быть назначены ответственными руководителями, производителями работ, члены бригады обязаны быть аттестованы и иметь допуски с указанием группы по электробезопасности. Потенциальный

поставщик работ обязан назначить руководителя производства работ по общим нарядам (из числа ответственных по списку).

7. Наличие у потенциального поставщика необходимой оснастки, средств механизации, электроинструмента, специнструмента, приспособлений и т.п., за исключением предоставляемых Заказчиком стационарных грузоподъемных машин, установленных на объектах ремонта.
8. Потенциальный поставщик работ обязан обеспечить свой персонал необходимыми средствами индивидуальной защиты, спецодеждой и спецобувью в соответствии с типовыми отраслевыми нормами.
9. Потенциальный поставщик работ, до начала производства работ разработать и согласовать с Заказчиком План безопасности проведения работ персоналом потенциального поставщика и обеспечить его выполнение.
10. Потенциальный поставщик работ несет ответственность за правильность разработанной документации (ППР, График производства работ и т.п.), независимо от подтверждения (согласования) Заказчика.
11. Питание, проживание и транспортные расходы по специалистам и персоналу потенциального поставщика обеспечиваются за счет потенциального поставщика;
12. Все необходимые материалы и оборудование по типам и размерам для ремонта обеспечиваются за счет потенциального поставщика;
13. При выполнении данных работ за все отходы, образовавшиеся во время работ несет ответственность потенциальный поставщик работ.

Требования к выполнению работ:

1. Потенциальный поставщик работ обязан выполнить работы в соответствии с технологическим процессом, технологическими картами и/или проектом производства работ (ППР). При отсутствии вышеперечисленных документов, если по характеру выполняемых работ требуется их наличие, Потенциальный поставщик обязан разработать ППР и представить его на согласование Заказчику в срок не позднее, чем за 3 дня до начала работ.
2. Работы должны быть действующими нормативными актами и нормативно-техническими документами в рамках настоящего Технического Задания.

Обязательно соблюдение требований следующих нормативно-технических документов:

- Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования.
- Правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок.
- Правила пожарной безопасности для энергетических предприятий.
- Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов
- Потенциальный поставщик обязан обеспечить содержание и уборку ремонтной площадки (территории, зоны работ, рабочих мест). Складирование отходов должно осуществляться Потенциальным поставщиком в отведенных для этого Заказчиком местах. Погрузку отходов для вывоза и их вывоз Потенциальный поставщик осуществляет своими силами.

Приемка осуществляется Заказчиком только после надлежащего исполнения.

Потенциальный поставщик обязан проводить работы по уборке ремонтной площадки от мусора и отходов.

Особые требования:

Работы будут выполняться в стесненных условиях эксплуатируемой котельной с обязательным обеспечением технического надзора за работами, с соблюдением техники безопасности.

Потенциальный поставщик во время производства работ должен не препятствовать бесперебойному теплоснабжению обогрева участка и в целом технологического процесса ЦППН.

Во время производства работ Потенциальный поставщик должен обеспечить сохранность и работоспособность устройств пожарной сигнализации.

Требования к приемке:

1. Потенциальный поставщик производит сдачу результатов выполненных работ по каждому котлу Заказчика, а также отремонтированного оборудования в целом.
2. Приемка осуществляется по фактическим объемам выполненных работ, путем контрольных обмеров, инспекции всех работ и подписания акта сдачи-приемки.
3. Недостатки работ, обнаруженные в ходе приемки оборудования, устраняются Потенциальным поставщиком на условиях договора на выполнение работ, заключенного в соответствии с настоящим техническим заданием.
4. Оборудование после ремонта должно иметь оценку качества отремонтированного оборудования.
5. Потенциальный поставщик по окончании ремонта предоставляет полный комплект ремонтной и отчетной документации, перечень которой утверждается главным механиком.
6. Акт сдачи-приемки подписывается Заказчиком после получения всех необходимых документов.
7. По окончании работ в рамках настоящего Технического задания Стороны подписывают Итоговый Акт сдачи-приемки выполненных работ.

Гарантии потенциального поставщика работ.

Потенциальный поставщик должен гарантировать:

1. Надлежащее качество работ в полном объеме.
2. Выполнение всех работ в установленные сроки.
3. Достижение результатом работ показателей качества, установленных настоящим техническим заданием. Возмещение Заказчику убытков на условиях заключенного договора, если при послеремонтных испытаниях оборудования показатели качества ремонтных работ не будут выполнены.

4. Потенциальный поставщик несет ответственность перед Заказчиком за причиненный своими действиями или бездействием ущерб оборудованию, зданиям Заказчика в размере затрат на восстановление.
5. Гарантийный срок на выполненные работы устанавливается – 2 года, с момента подписания окончательного акта приемки результатов работ.
6. В гарантийный период Потенциальный поставщик обязан выезжать на объект по требованию Заказчика для устранения возможных дефектов, неисправностей в течение двух суток.
7. Гарантийный срок продлевается на период устранения недостатков, а на части работ, по которым проводилось устранение недостатков, устанавливается новый гарантийный срок - равный основному гарантийному сроку.

Для полного ознакомления с содержанием технических вопросов обращаться в ОГМ ТОО «СП «Казгермунай»,
Тел. 8 (7242) 600-169 Главный механик
Тел. 8(7242) .600-388 Ведущий инженер механик

Директор производственно-технического департамента

Ху Цзяньсян

Зам. директора производственно-технического департамента

Шамшиев А.С.

Главный механик

Юсупов К.