

**Техническое задание
по замене дренажной линии на ЦППН, м/р Акшабулак для ТОО «СП «КазГерМунай»**

Краткая содержание работы для замены дренажной линии.

Заменяемая дренажная линия предназначена для сброса пластовой воды от сепараторов V-3101, V-3102 и V-3103 в дренажную емкость после сепараций.

Необходимые материалы для замены трубопровода (надземная часть)	<p><u>Сепаратор V-3101 материалы:</u> Труба Ø 114x8 мм – 20 м. (от Заказчика) Отвод Ø 114x8 мм – 2 шт. (от Поставщика) Тройник равно проходной Ø 114x8 мм – 1 шт. (от Заказчика) Шаровой кран в комплекте с ответными фланцами DN-100 PN-16-3шт. (от Поставщика)</p>
	<p><u>Сепаратор V-3102 материалы:</u> Труба Ø 114x8 мм – 50 м. (от Заказчика) Отвод Ø 114x8 мм – 6 шт. (от Поставщика) Тройник равно проходной Ø 114x8 мм – 1 шт. (от Заказчика) Шаровой кран в комплекте с ответными фланцами DN-100 PN-16-3шт. (от Поставщика)</p>
	<p><u>Сепаратор V-3103 материалы:</u> Труба Ø 114x8 мм – 40 м. (от Заказчика) Тройник равно проходной Ø 114x8 мм – 5 шт. (от Заказчика) Шаровой кран в комплекте с ответными фланцами DN-100 PN-16-3шт. (от Заказчика)</p>
Необходимые материалы для замены трубопровода (подземная часть)	<p>Укладка трубы Ø219x8 мм – 60 м. с отводом Ø219x8 мм-1шт. (материалы от Заказчика)</p>
Монтаж линий с подключением к запорным арматурам котельной установки ТА-6130	<p>Монтаж входа и выхода трубы Ø219x8 мм – 160 м. (материалы от Заказчика) Монтаж отвода Ø219x8 мм-4 шт. (материалы от Поставщика) Монтаж тройника Ø219x8 мм-2 шт. (материалы от Поставщика) Изготовление, монтаж опоры высотой 4 метра 24 шт. со скользячками: материал труба 159x7 мм (материалы от Поставщика) Изготовление косынки 96 шт. толщиной 8 мм. (материалы от Заказчика) Монтаж дорожных плит 12 шт. 6000ммx2000ммx120мм. (плиты от Поставщика) Грунтовка опор и труб. (материалы от Заказчика) Крепления опор анкерными болтами 96 шт. диаметром не менее 18 мм-длина 120 мм. (материалы от Поставщика)</p>

Настоящее техническое задание разработано в целях получения от потенциальных поставщиков предложений для демонтажа и монтажа дренажной линии с заменой отсекающих арматур от сепараторов до дренажной емкости.

Последовательность выполнения работ:

- Разработать и согласовать план предполагаемых работ при проведении ремонта;
- Произвести мобилизацию необходимой техники и оборудования;
- Подготовить необходимую техническую документацию для проведения работ и согласовать с ответственными представителями заказчика;
- Согласовать схемы размещения оборудования и материалов с ответственными представителями заказчика;

Демонтаж дренажной линии:

- Подготовительные работы;
- опорожнение трубопровода;

- Подземную часть трубопровода копка грунта в ручную без применения спец. техники, так как на территориях находятся коммуникаций (кабели, технологические линии, переходы и т.д.)
- Произвести демонтаж старых труб и запорных арматур;
- Монтаж новых труб и запорных арматур;
- После монтажа линий произвести гидроизоляцию и теплоизоляцию (с применением минваты и листа) труб и запорных арматур;
- Контроль качества выполнения ремонтных работ;
- Контроль качества выполненных сварочных работ
- Гидравлические испытания на прочность, устойчивость и герметичность;
- Оформление документации и приемка в эксплуатацию;

К работам предусмотрены следующие требования:

1. Замена дренажных линий ЦППН должна проводиться в соответствии с требованиями законодательных и нормативных актов РК: «Закона о промышленной безопасности РК»; «Единые правила разработки нефтяных и газовых месторождений РК»; «Общие требования промышленной безопасности в нефтяной и газовой промышленности»; «Технический регламент по безопасности нефтегазопромыслового оборудования»; «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и др.
2. Персонал потенциального поставщика должен иметь квалификацию для выполнения данной работы и должен быть обучен по утвержденной программе согласно Закона РК «О промышленной безопасности» в компании, аттестованной в уполномоченном органе по ЧС;
3. Питание, проживание и транспортные расходы по специалистам и персоналу поставщика работ обеспечиваются за счет потенциального поставщика;
4. Все необходимые материалы и оборудование по типам и размерам для выполнения данной работы обеспечиваются за счет потенциального поставщика и согласовывается Заказчиком перед установкой (отдел ОГМ).
5. При выполнении данных работ все отходы образовавшиеся во время проведения работ несет ответственность потенциальный поставщик;
6. Срок исполнения работы 45 дней с момента подачи заявки Заказчика.
7. Потенциальный поставщик в течение 30 дней с момента заключения договора должен предоставить информацию о доле местного содержания в закупаемых товарах, работах или услугах. Процент местного содержания рассчитывается согласно «Единой методики расчета организациями казахстанского содержания при закупке товаров, работ и услуг», утвержденной постановлением Правительства Республики Казахстан № 964 от 20.09.2010 г.
8. Оборудование для резки, сварки, электрооборудование должно быть работоспособным, находиться в исправном состоянии, перед проведением работ проверить, а также удовлетворять требованиям электро- пожаробезопасности при использовании его в резервуарных парках, техники безопасности, ПУЭ. Резка заготовок трубных узлов, обработка кромок под сварку должны выполняться механическим способом (шлифмашинкой). Электродуговая резка труб штучными электродами не допускается. Кромки металла после механической резки должны быть зачищены от заусениц, графа, окалины, наплывов до металлического блеска и не должны иметь неровностей, вырывав и шероховатостей, превышающих по высоте 1 мм.
9. Кромки деталей после механической резки должны быть зачищены механическим способом (шлифмашинками) на глубину не менее 2 мм. Следует зачистить до чистого металла поверхность свариваемых деталей на ширину 40-50 мм от оси стыка.
10. К ручной сварке, а также к установке прихваток допускаются сварщики не ниже пятого разряда имеющие удостоверения с допуском установленного образца на право производства ответственных сварочных работ и сварившие контрольные образцы.
11. Все оборудование, инструменты, машины и механизмы подрядной организации должны быть в хорошем эксплуатационном состоянии и безопасны при их эксплуатации во время работы на месторождении. Потенциальный поставщик несет ответственность за все расходы по техническому обслуживанию своего оборудования, инструментов, машин и механизмов: топливо, горюче-смазочные материалы, а также за расходы по немедленному замещению их в случае поломки, потери или повреждения. Весь технический ремонт и заправка оборудования, машин и механизмов подрядной организации должны выполняться вне рабочее время.

12. Заказчик оставляет за собой право отстранения потенциального поставщика от выполнения работ, техники или оборудования потенциального поставщика в случае их технического несоответствия стандартам. Потенциальный поставщик в этом случае, обязан произвести замену техники или оборудования в течение 24 часов по требованию СП «КазГерМунай».

- Представители Заказчика имеют право производить выборочный контроль качества всех видов работ на объекте.

- Заказчик при контроле качества работ, ведет инспекционный контроль качества поступающих строительных материалов, в соответствии с действующими нормативными документами РК.

13. При обустройстве временных передвижных городков строителей Потенциальный поставщик обязуется предусмотреть места складирования бытовых отходов для последующего вывоза, мойки для машин и механизмов с нефтеловушками, а также необходимые противопожарные мероприятия. Следует исключить попадание неочищенных жидких стоков, твердых бытовых отходов и других загрязнений.

14. Потенциальный поставщик должен произвести работы силами своего персонала, соответственно обученного и допущенного к производству указанного вида работ, а также с применением своего оборудования, инструментов, механизмов, транспорта с соблюдением действующих санитарных норм и правил, технических условий.

15. В зависимости от типа ремонтных работ прилагается следующая документация:

- дефектная ведомость (при нескольких дефектах);

- документы (сертификаты и другие документы), удостоверяющие качество металла, электродов, электродной проволоки, флюсов, клея и прочих материалов, примененных при ремонте;

- копии удостоверений (дипломов) о квалификации сварщиков, проводивших сварку конструкции при ремонте, с указанием присвоенных им цифровых или буквенных знаков;

- акты испытания сварных соединений.

- заключения по качеству сварных соединений со схемами расположения мест контроля при физических методах контроля;

- акт антикоррозионного покрытия.

- акт гидравлического испытания на прочность и герметичность;

- Комиссией составляется акт о приемке и вводе дренажной линии в эксплуатацию с приложением документации на выполненные работы.

16. Потенциальный поставщик обязуется назначить ответственного инженерно-технического работника за выполнения работ по Договору.

17. Ответственный за производство работ инженерно-технический работник обязан постоянно находится на месте ведения работ, и иметь при себе проект производства работ (ППР), утвержденный Заказчиком.

18. Потенциальный поставщик обязан вести исполнительно-техническую документацию на все виды выполняемых работ в соответствии нормам и правилам РК в стадиях проведения СМР. После согласовать с Заказчиком исполнительно - техническую документацию для завершенного работой объекта, в рамках настоящего Технического задания и передать Заказчику.

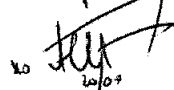
28. Дренажную линию принимается в эксплуатацию после полной замены (при выполнении работ подрядной организацией) комиссией с участием представителей от организаций, эксплуатирующих дренажную линию и осуществляющих ремонт, назначаемой вышестоящей организацией. При приемке объекта в эксплуатацию следует руководствоваться государственными стандартами, техническими условиями, правилами, утвержденными МЧС РК, и другими нормативными документами.

Для полного ознакомления с содержанием технических проектов обращаться в ОГМ ТОО «СП «Казгермунай», тел. 8 (7242) 600169, 600-388

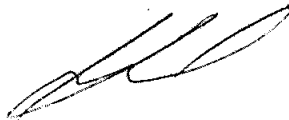
Директор производственно- технического департамента

 Xu Ciyanshi

Зам. директора производственно- технического департамента

 Шамшиев А.С.

Главный механик



Юсупов К.