

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на Ремонт электродвигателей мощности до 100 кВт**

Настоящее техническое задание разработано в целях получения от потенциальных поставщиков предложений по ремонту электродвигателей ТОО «СП «Казгермунай» в Кызылординской области, Республики Казахстан.

К потенциальному поставщику на выполнение подрядных работ выставляется следующая работа:

Произвести ремонт электродвигателей:

1. ВАСО5К-30-14 30kW 400V (ВХ-1 на УПГ-2 вентиляторы воздушного охладителя) – 2 шт.
2. K21R 280S 4 LL 75kW 400/690V (НПС Кумколь эл. двигатель бойлерная)
3. 1LG4 253-2AB60 55kW 400V (НПС Кумколь эл. двигатель воздухоудвки)
4. ВА180М4 У25 380 V 30.0 kW 1460об/мин (эл. двигатели дренажного насоса НД-1/1 и НД-1/2) – 2 шт.
5. АИММ160М4У25, 18,5кВт, 660/380В, 1463 об/мин, 202/349А (эл. двигатели дренажного насоса Р-1В) – 2 шт.
6. АИММ160S4У25, 15кВт, 660/380В, 1446 об/мин, 17.1/29.6А (УППВ эл. двигатель дренажного насоса НД-2)
7. ТEE 3~мот QUFA 180M2A-92N VIB.CIR 22 kW 380/420 600-725 V 2940 об/мин (ТА 61 эл. двигатель циркуляционного насоса) – 4 шт.
8. АВ 250 М У2,5 90kW 2955 об/мин 400 V (эл. двигатель масляного насоса Н-5/1 на УПГ-2).

Предполагается проведение ремонта электродвигателей в случае выхода из строя некоторых из вышеперечисленных электродвигателей.

Форма оплаты – по факту выполненных работ.

Услуги по ремонту электродвигателей должна производиться с момента подписания договора до 31.12.2016года.

Условия гарантии: 12 месяцев с момента приемки после ремонта.

Предусмотренные работы по капитальному ремонту:

1. Произвести перемотку обмотки статора
2. Ремонт подшипниковых узлов с заменой подшипников
3. Балансировка электродвигателя

Перед началом ремонтных работ произвести обследование технического состояния электродвигателя и оформить дефектного акта в присутствии представителя Заказчика.

По окончании ремонтных работ произвести проверку работы электродвигателя в присутствии представителя Заказчика

Требования, предъявляемые к потенциальному поставщику:

- Изготовить обмотку эл. двигателя из нового медного провода;
- Производить запечку обмотки статора в имеющихся печах;
- Производить выемку запеченной терморезистивной изоляции обмотки статора механическим способом, без нагрева активной стали, т.е. не разрушая изоляцию активной стали статора и не ухудшая ее характеристики;
- Свидетельство об аккредитации электролаборатории.

Необходимо наличие следующего оборудования с приложением копии технических паспортов:

- Станок для изолирования катушек;
- Станок для растяжки секций обмоток статоров;
- Шаблон для намотки секций обмоток статоров;
- Головка изолировочная;
- Балансировочные станки для балансировки ротора не менее 2-х тонн;
- Печь для сушки: температура до +250°C;
- Станки для обработки деталей: токарный, фрезерный, шлифовальный;
- Стационарный кран - не менее 5 тонн.

Необходимо приложить список с указанием опыта квалифицированного технического персонала по ремонту электрических машин (электрослесарей по ремонту, инженера по ремонту, инженера по высоковольтным испытаниям, инженера по вибродиагностике-балансировке, токаре и т.д.) с подтверждающими документами (копии трудовых договоров).

Все работы по ремонту электродвигателей потенциальный поставщик выполняет своими силами, с использованием собственных приборов, запасных частей и инструментов.

Потенциальный поставщик должен предоставить предварительную сметную стоимость ремонтных работ отдельно на каждый электродвигатель.

В случае признания победителем тендера, потенциальный поставщик для заключения договора должен предоставить окончательную сметную стоимость ремонтных работ, отдельно на каждый электродвигатель.

Главный энергетик

Директор производственно-технического департамента

Зам. директора производственно-технического департамента

 Болтаев Е.

 Ся Шицзюнь

 Шамшиев А.